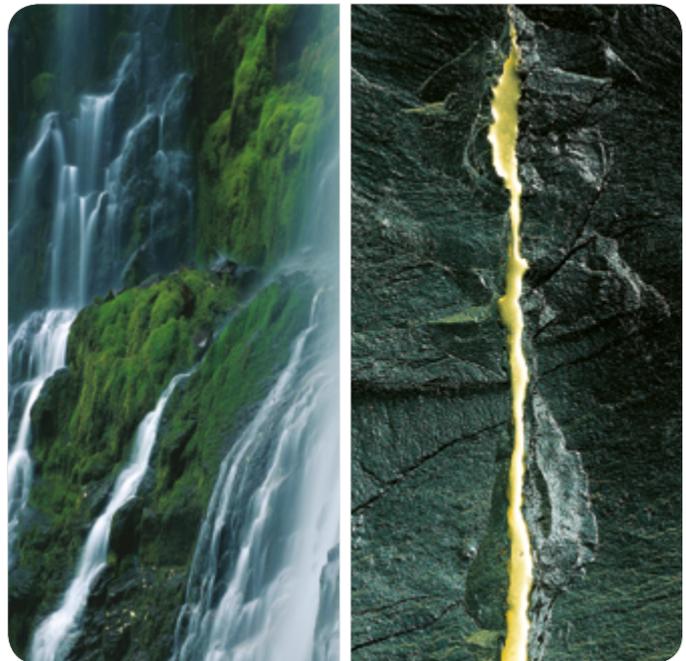


Übersicht Edelmetalle

Alphador





Alphador Soleil

Die Wahl für kunststoffverblendete Arbeiten, Supra- und Modellgusskonstruktionen. Hohe Härte für grazilste Konstruktionen. Ideal für Teleskoparbeiten. Höchst körperverträglich.

- Satt goldfarben
- Hohe Edelmetallanteile
- Hohe mechanische Werte
- Herausragende Fräseigenschaften
- Palladiumfrei



Alphador Pdh

Alphador Pdh ist durch ihre geringe Dichte eine wirtschaftliche hochgoldhaltige Universallegierung. Sie zeichnet sich durch ihre hohe thermische Stabilität aus. Die patientenfreundliche Lösung im Bereich der hochgoldhaltigen Dentallegierungen.

- Hochgoldhaltige Universallegierung
- Kupferfrei
- Niedriges spezifisches Gewicht



Alphador Inlay

Für die Liebhaber weicher Inlaylegierungen ausgelegt. Hohe Bruchdehnung, ideal für gnathologische Kauflächengestaltung

- Satt goldfarben
- Hervorragende Finierbarkeit im Inlay-Randschluss
- Hoher Edelmetallanteil



Alphador KF

Die aufbrennfähige Universallegierung Alphador KF ermöglicht qualitativ hochwertigen Zahnersatz zu einem attraktiven Preis. Hervorragende physikalische Eigenschaften

- Gelb
- Verblendbar mit niedrigschmelzenden Keramikmassen, z. B. Nuance 750
- Wirtschaftliche und trotzdem ästhetische Lösung für den gesamten Bereich zahntechnischer Versorgung
- Hohe Korrosionsfestigkeit
- Kupferfrei



Alphador HP

- Goldreduzierte Gusslegierung, kunststoffverblendbar
- Palladiumfrei
- Ansprechende, sattgelbe Farbe
- Höchste Korrosionsfestigkeit
- Hohe mechanische Werte
- Die wirtschaftliche und trotzdem ästhetische Lösung für Teleskoparbeiten, Kronen und Inlays
- Außergewöhnlich komfortable Gusseigenschaften
- Hervorragend zu bearbeiten, spanabhebend



Alphador Eco

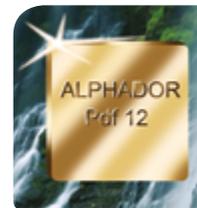
- Für alle Indikationen einsetzbar (Inlays, Onlays, Kronen, Brücken jeder Spannweite, Fräs-, Konus- und Geschiebetechnik, Modellguss)
- Höchste Biokompatibilität
- Kupferfrei
- Leicht fräsbearbeitbar
- Edelmetallgehalt 91 %
- Niedriges spezifisches Gewicht
- Ausgezeichnete Fließ- und Polierfähigkeit
- Verblendbar mit niederschmelzenden hochexpandierenden Keramiken z. B. Nuance 750



Alphador Pdf

Alphador Pdf ist eine hochgoldhaltige, palladium- und kupferfreie Legierung. Diese spezielle Legierung ist universell einsetzbar und für die Verblendung mit niedrigschmelzenden, hochexpandierenden Keramiken geeignet (WAK Legierung 15,7- 16,1).

- Palladium- und kupferfrei
- Hohe physikalische Werte für großspannige Arbeiten
- Ideal für die Herstellung von Primärkronen für die Galvanotechnik
- Hohe Warmstabilität
- Sehr schöne goldene Farbe



Alphador Pdf 12 Natural

Alphador Pdf 12 Natural ist eine Universallegierung, multiindikativ einsetzbar und höchst komfortabel in der Verarbeitung. Sie ist die ideale Legierung zur Herstellung von Inlays, Kronen, Brücken, Frästechnik und Modellguss. Die helle Oxidfarbe lässt Sie auf oxidreduzierende Opakermassen verzichten.

- Pd- und Cu-frei
- Biokompatibel und korrosionsbeständig
- Hervorragende Verarbeitungseigenschaften
- Hohe thermische Stabilität
- Verblendbar mit Spezialkeramiken
- Breiter Indikationsbereich



Alphador Pdf me

Alphador Pdf me ist die ebenso anwender- wie patientenfreundliche Universallegierung, die bei hervorragender Körperverträglichkeit hohe ästhetische Ansprüche erfüllt. Alphador Pdf me ist aufgrund seines WAK-Wertes von 16,0 - 16,2 prädestiniert für die Verblendung mit niedrigschmelzenden, hochexpandierenden Keramiken.

- Sattgelbe Farbe
- Helle Oxidbildung
- Optimale Vickers-Härte
- Palladium- und kupferfrei
- Ideal für großspannige Brücken und Primärkronen geeignet



Alphador Soleil 14 Natural

Alphador Soleil 14 Natural ist eine hochgoldhaltige Gusslegierung, vielseitig einsetzbar für alle Indikationen geeignet. Die Legierung für die Herstellung von Inlays, Kronen, Brücken kleiner und großer Spannweiten, Frästechnik und Modellguss geeignet.

- Pd-, Ag- und Cu-frei
- Ideal für Primärkronen in der Galvanotechnik
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Höchste Korrosionsbeständigkeit
- Ideal für Teleskop- und Konustechnik



Alphador LF

Alphador LF ist eine spezielle, hochgoldhaltige Legierung für den Universalbereich in Verbindung mit niedrigschmelzenden Keramiken. Für den konsequenten Einsatz bei allen Indikationen. Die wirtschaftliche Lösung für das Dentallabor.

- Satt goldfarben
- Palladiumfrei
- Sehr bequemes Verarbeitungsverhalten
- Hervorragende mechanische Werte
- Höchste Warmfestigkeit durch feinste Korngröße



Alphador Nr. 6 Natural

Alphador Nr. 6 Natural ist eine hochgoldhaltige Aufbrennlegierung, vielseitig einsetzbar, für alle Indikationen geeignet

- Pd-, Ag- und Cu-frei
- Hervorragende mechanische Eigenschaften
- Multiindikativ
- Ideal für hochschmelzende Keramiken durch den hohen Solidus-Wert von 1105°C
- Hohe Warmfestigkeit, hohe thermische Stabilität
- Sehr gute Polierbarkeit
- Goldgelber Farbton

Vom Spezialisten für Bio-Werkstoffe

Alphador-Legierungen werden von Spezialisten für Bio-Werkstoffe entwickelt. Um ein Höchstmaß an Sicherheit und Zuverlässigkeit zu erreichen, waren darüber hinaus auch Zahnärzte und Zahntechniker maßgeblich an der Entwicklung beteiligt.

Das Ergebnis, das überzeugt:

Alphador-Legierungen zeichnen sich durch hervorragende Qualität, exzellente mechanische und physikalische Eigenschaften sowie durch hohen Komfort in der Verarbeitung aus.



Indikation

- 1 = Inlays
- 2 = Kronen
- 3 = Brücken
- 4 = Frästechnik
- 5 = Modellguss
- 6 = große Verbinder
Suprakonstruktionen

Härte

- w = weichgeglüht
und abgeschreckt
- s = Selbstaushärtung,
langsam
- v = vergütet
- k = Zustand nach
Keramikbrand



Alphador Nr. 1

Für anspruchsvolle ästhetische Lösungen. Breiter Indikationsbereich: Metallkeramik, Kronen- und Brückentechnik, Komposit-Technik, Inlay-Technik, Teleskoptechnik, Suprakonstruktionen für die Implantattechnik. Die Zusammensetzung der Legierung gewährleistet hervorragende mechanische Eigenschaften.

- Höchste Biokompatibilität zertifiziert
- Satt goldfarben
- Idealer WAK-Wert, für hochschmelzende Keramiken
- Hervorragend zu bearbeiten, schmiert nicht, leicht zu polieren



Alphador Pt

Alphador Pt ist eine hochgoldhaltige Bio-Legierung für höchste Ansprüche. Bei dieser Aufbrennlegierung vereinen sich biologische Verträglichkeit, Langlebigkeit sowie Ästhetik.

- Sattgelb
- Extrem hohe Brennbarkeit, Soliduspunkt von 1105°C
- Breiter Indikationsbereich
- Palladium-, silber- und kupferfrei
- Verblendbar mit hochschmelzenden Keramiken, z. B. Nuance 850
- Edelmetallanteil über 97,4 %



Alphador Dent U

Für funktionelle Lösungen, speziell für große Spannweiten. Die Legierung wird ohne Kompromisse für Arbeiten höchster mechanischer Festigkeit eingesetzt.

- Breiter Indikationsbereich
- Hoher Edelmetallgehalt
- Hohe mechanische Werte
- Langjährige Erfahrung
- Helle Oxidbildung
- Feinste Korngröße



Alphador Dent H

Alphador Dent H ist eine hochgoldhaltige Aufbrennlegierung.

- Helle Oxidbildung
- Breiter Indikationsbereich für alle hochschmelzenden Keramiken
- Hoher Edelmetallgehalt
- Langjährige Erfahrung
- Feinste Korngröße



Alphador 515

- Goldreduzierte, aufbrennfähige Legierung
- Silber- und kupferfrei
- Höchste Korrosionsfestigkeit
- Hohe mechanische Werte
- Die wirtschaftliche und trotzdem ästhetische Lösung für Kronen und Brücken
- Außergewöhnlich komfortable Gusseigenschaften
- Hervorragend zu bearbeiten, spanabhebend



Elceral

- Die silberfreie Legierung für Keramik- und Kunststoffverblendungen
- Extra hart
- Weiß und von hoher chemischer Beständigkeit
- Für alle zahnmedizinisch vertretbaren Spannweiten und zahntechnischen Versorgungsarten einsetzbar



Elceral CF

- Die silberhaltige Legierung für Keramik- und Kunststoffverblendungen
- Extra hart
- Weiß und kupferfrei
- Von hoher chemischer Beständigkeit
- Für den gesamten Bereich zahntechnischer Versorgung einsetzbar
- Für hochschmelzende Keramiken, z. B. Nuance 850



Elceral Eco

- Die kupferfreie Silber-Palladium-Legierung für Keramik- und Kunststoffverblendungen
- Extra hart
- Weiß und kupferfrei
- Von hoher chemischer Beständigkeit
- Für den gesamten Bereich zahntechnischer Versorgung einsetzbar
- Für niedrigschmelzende Keramiken

Edelmetalle

	Zusammensetzung in Gew. %									Sonstige	Typ	Farbe	Indikation
	Au	Ag	Pt	Pd	Cu	Sn	Zn	In	Ga				

Premium-Aufbrennlegierungen, hochgoldhaltig

Alphador Nr. 6 Natural	86,0	-	11,4	-	-	-	-	1,0	-	Rh, Ta, Mn, Ir	4	gelb	1, 2, 3, 4, 5, 6
-------------------------------	------	---	------	---	---	---	---	-----	---	----------------	---	------	------------------

Aufbrennlegierungen, hochgoldhaltig

Alphador Nr. 1	85,9	-	11,7	-	-	-	1,5	-	-	In, Ir, Fe, Nb, Rh, Mn	3	sattgelb	1, 2, 3, 4, 5, 6
Alphador Pt	86,0	-	11,4	-	-	-	-	1,0	-	Rh, Ta, Mn, Ir	4	sattgelb	1, 2, 3, 4
Alphador Dent H	84,4	-	8,0	5,0	-	-	-	2,5	-	Ta	4	blassgelb	1, 2, 3, 4
Alphador Dent U	78,5	-	9,8	7,7	-	<0,2	-	3,7	-	-	4	blassgelb	2, 3, 4

Aufbrennlegierung, goldreduziert

Alphador 515	51,5	-	-	38,4	-	-	-	8,5	1,5	-	4	weiß	3, 4, 5, 6
---------------------	------	---	---	------	---	---	---	-----	-----	---	---	------	------------

Aufbrennlegierungen, Palladiumbasis

Elceral	2,0	-	-	78,8	10,0	-	-	-	9,0	Ru	4	weiß	2, 3, 4, 6
Elceral H	15,0	20,0	0,1	52,3	-	5,5	-	6,0	1,0	Re	4	weiß	2, 3, 4, 6
Elceral CF	-	32,0	-	57,4	-	8,0	-	1,0	1,5	Ru	4	weiß	2, 3, 4, 6

Premium-Universallegierungen, hochgoldhaltig

Alphador Pdf 12 Natural	73,9	14,0	8,0	-	-	-	3,0	-	-	Rh, Ta, Ir	4	sattgelb	1, 2, 3, 4, 5, 6
--------------------------------	------	------	-----	---	---	---	-----	---	---	------------	---	----------	------------------

Universallegierungen, hochgoldhaltig

Alphador Pdf	73,0	13,7	9,6	-	-	-	2,0	-	-	Rh, Ir, Ta, Fe	4	sattgelb	1, 2, 3, 4, 5, 6
Alphador Pdf me	73,8	13,6	9,0	-	-	-	2,0	-	-	Rh, Ir, Ta, In	4	sattgelb	1, 2, 3, 4, 5, 6
Alphador LF	72,0	11,2	9,0	-	4,8	-	2,0	1,0	-	Ir	4	sattgelb	1, 2, 3, 4, 5, 6
Alphador Pdh	74,0	14,5	1,5	5,5	-	-	3,3	1,0	-	Ir, Ta	4	gelb	1, 2, 3, 4, 5, 6

Universallegierungen, goldreduziert

Alphador KF	55,0	30,5	-	9,9	-	-	2,0	2,5	-	Ru, Ir	4	gelb	1, 2, 3, 4, 5, 6
Alphador Eco	30,8	35,0	2,0	21,1	-	-	-	10,7	-	Ru, Fe	4	gelb	1, 2, 3, 4, 5, 6

Universallegierung, Silberbasis

Elceral Eco	-	51,8	-	39,8	-	2,1	4,0	2,1	-	-	3	weiß	2, 3, 4, 6
--------------------	---	------	---	------	---	-----	-----	-----	---	---	---	------	------------

Premium-Gusslegierung, hochgoldhaltig

Alphador Soleil 14 Natural	84,5	-	10,0	-	-	-	4,5	-	-	Rh, Ir	4	gelb	1, 2, 3, 4, 5, 6
-----------------------------------	------	---	------	---	---	---	-----	---	---	--------	---	------	------------------

Gusslegierungen, hochgoldhaltig

Alphador Soleil	72,0	10,9	4,0	-	12,0	-	1,0	-	-	Ir	4	sattgelb	1, 2, 3, 4, 5, 6
Alphador Inlay	77,0	13,5	-	1,0	7,9	-	1,0	-	-	Ir	2	sattgelb	1, 2

Gusslegierung, goldreduziert

Alphador HP	64,0	18,7	3,4	-	12,5	-	1,3	-	-	Ir	4	gelb	1, 2, 3, 4, 5, 6
--------------------	------	------	-----	---	------	---	-----	---	---	----	---	------	------------------

Indikation

1 = Inlays, 2 = Kronen, 3 = Brücken, 4 = Frästechnik, 5 = Modellguss, 6 = große Verbinder, Suprakonstruktionen

1 = für feststehend

Dichte g/cm ³	Härte				0,2 % Dehnungsgrenze		Bruchdehnung %		WAK 10 ⁻⁶ K ⁻¹		E-Modul GPa	Schmelzintervall	
	w	s	v	k	w	v	w	v	25 °C-500 °C	25 °C-600 °C		Solidus	Liquidus
19,0	160	175	-	190	325	380	20	10	14,4	14,6	101	1105 °C	1200 °C
18,9	115	225	228	225	560	580	12	8	14,3	14,4	95	1060 °C	1140 °C
19,0	160	175	190	170	325	380	20	10	14,4	14,6	101	1105 °C	1200 °C
18,1	170	230	210	-	490	600	14	8	14,3	14,6	95	1100 °C	1250 °C
17,6	220	250	290	230	510	580	12	8	13,9	14,1	102	1110 °C	1250 °C
13,5	250	260	290	-	530	610	25	20	13,7	14,1	119	1190 °C	1300 °C
10,9	295	380	390	-	650	750	13	6	13,8	14,1	110	1120 °C	1240 °C
12,1	265	325	-	-	545	685	9	4	14,1	14,2	-	1145 °C	1265 °C
11,2	280	340	355	-	530	560	22	18	14,8	14,9	120	1080 °C	1240 °C
16,6	130	200	-	170	260	505	24	15	15,9	16,3	87	950 °C	1025 °C
16,2	160	185	200	-	360	490	11	8	15,7	16,1	94	990 °C	1090 °C
16,8	165	175	-	-	265	345	12	10	16,0	16,2	109	1000 °C	1100 °C
16,5	175	200	235	-	350	520	15	8	16,0	16,2	97	950 °C	1040 °C
15,7	160	220	-	-	670	-	8	-	16,4	16,9	105	960 °C	1090 °C
14,1	155	205	255	-	460	700	20	6	16,7	-	99	985 °C	1070 °C
12,2	170	180	220	-	370	450	5	3	16,6	16,9	91	1020 °C	1120 °C
10,6	155	220	250	-	300	580	20	8	15,9	16,2	100	1070 °C	1140 °C
18,1	145	205	-	-	320	560	15	8	-	-	109	935 °C	1030 °C
15,1	165	210	285	-	370	580	27	9	-	-	99	895 °C	945 °C
15,5	90	95	105	-	180	195	46	46	-	-	78	905 °C	970 °C
14,7	190	230	290	-	470	720	25	10	-	-	103	860 °C	900 °C

Vorwärmtemperatur	Gießtemperatur	Weichglühen	Tiegel	Vergüten	Oxidbrand
860 °C	1350 °C	750 °C 5 Min.	Graphit und Keramik	450 °C 15 Min.	500 °C maximal 5 Min.
800 °C	1290 °C	900 °C 5-10 Min.	Graphit und Keramik	450 °C 20 Min.	maximal 950 °C
860 °C	1350 °C	900 °C-950 °C 10 Min.	Graphit und Keramik	600 °C 15 Min.	900 °C-950 °C 10 Min.
850 °C	1350 °C - 1400 °C	800 °C 10 Min.	Graphit und Keramik	500 °C 15 Min.	950 °C 10 Min.
800 °C	1400 °C	950 °C 15 Min.	Graphit und Keramik	600 °C 15 Min.	950 °C 5 Min.
850 °C	1410 °C	950 °C 15 Min.	Graphit und Keramik	600 °C 15 Min.	980 °C 10 Min.
820 °C	1390 °C	950 °C 15 Min.	Keramik	600 °C 15 Min.	980 °C 5 Min.
850 °C	1420 °C	950 °C 15 Min.	Keramik	600 °C 15 Min.	900 °C 5 Min.
820 °C	1390 °C	950 °C 15 Min.	Keramik	600 °C 15 Min.	980 °C 5 Min.
750 °C	1180 °C	750 °C 15 Min.	Graphit und Keramik	450 °C 15 Min.	800 °C-840 °C 5 Min.
730 °C	1190 °C	700 °C 10 Min.	Graphit und Keramik	400 °C 15 Min.	800 °C 10 Min.
800 °C	1240 °C	700 °C 10 Min.	Graphit und Keramik	500 °C 15 Min.	860 °C 3 Min.
730 °C	1190 °C	700 °C 10 Min.	Graphit und Keramik	400 °C 15 Min.	800 °C 10 Min.
750 °C	1120 °C	800 °C 10 Min.	Keramik	500 °C 10 Min.	800 °C 10 Min.
850 °C	1200 °C	700 °C 10 Min.	Graphit und Keramik	450 °C 15 Min.	800 °C 10 Min.
800 °C	1250 °C	800 °C 10 Min.	Keramik	450 °C 15 Min.	820 °C 10 Min.
800 °C	1280 °C	750 °C 15 Min.	Keramik	450 °C 15 Min.	880 °C 5 Min.
700 °C	1160 °C	800 °C 15 Min.	Graphit und Keramik	500 °C 20 Min.	-
650 °C - 700 °C	1060 °C	700 °C 10 Min.	Graphit und Keramik	400 °C 15 Min.	-
650 °C - 700 °C	1070 °C	700 °C 10 Min.	Graphit und Keramik	400 °C 15 Min.	-
650 °C - 700 °C	1050 °C	700 °C 10 Min.	Graphit und Keramik	400 °C 15 Min.	-

4
mit dünnen Querschnitten, 5 = für Vorrichtungen, bei denen Teile der Vorrichtung eine Kombination aus hoher Steifigkeit und Festigkeit erfordern.

Fügetechnik	Arbeitstemperatur Stangenlot		Arbeitstemperatur Rollenlot 5 g		Schweißdraht
	Vorlot	Nachlot	Vorlot	Nachlot	
LWI-Lasern, Löten	-	-	1040 °C	720 °C	0,4 mm x 10 cm
LWI-Lasern, Löten	ohne Flm, 1050 °C	mit Flm, 880 °C	1040 °C	760 °C	-
LWI-Lasern, Löten	-	-	1040 °C	760 °C	0,3 mm rund
LWI-Lasern, Löten	-	-	1060 °C	750 °C	0,3 mm rund
LWI-Lasern, Löten	-	mit Flm, 880 °C	1060 °C	710 °C	0,3 mm rund
LWI-Lasern, Löten	mit Flm, 1145 °C	mit Flm, 750 °C	1060 °C	710 °C	0,3 mm rund
LWI-Lasern, Löten	mit Flm, 1145 °C	mit Flm, 750 °C	1060 °C	710 °C	- Alternative: Elceral CF
LWI-Lasern, Löten	-	-	1110 °C	735 °C	0,35 mm x 20 cm
LWI-Lasern, Löten	mit Flm, 1145 °C	mit Flm, 750 °C	1060 °C	710 °C	0,4 mm flach
LWI-Lasern, Löten	-	-	860 °C	720 °C	0,4 mm x 10 cm
LWI-Lasern, Löten	ohne Flm, 990 °C	ohne Flm, 750 °C	920 °C	700 °C	0,3 mm rund
LWI-Lasern, Löten	-	-	920 °C	700 °C	0,3 mm rund
LWI-Lasern, Löten	mit Flm, 840 °C	mit Flm, 755 °C	880 °C	700 °C	0,3 mm rund
LWI-Lasern, Löten	-	-	920 °C	700 °C	0,3 mm rund
LWI-Lasern, Löten	-	-	920 °C	700 °C	0,3 mm rund
Löten	-	-	920 °C	700 °C	-
Löten	-	-	-	-	-
LWI-Lasern, Löten	-	-	860 °C	700 °C	0,4 mm x 10 cm
LWI-Lasern, Löten	mit Flm, 840 °C	mit Flm, 755 °C	800 °C	700 °C	0,3 mm rund
LWI-Lasern, Löten	mit Flm, 840 °C	mit Flm, 755 °C	800 °C	700 °C	0,3 mm rund
LWI-Lasern, Löten	mit Flm, 840 °C	mit Flm, 755 °C	760 °C	700 °C	- Alternative: Alphador Soleil

Härte

w = weichgeglüht und abgeschreckt, s = Selbstaushärtung, langsam v = vergütet k = Zustand nach Keramikbrand

Alphador Natural-Linie

Durch das spezielle Herstellungsverfahren und durch die besonders hohe Materialreinheit bis in die kleinsten Bestandteile bieten die **Alphador Natural** Legierungen eine optimale Voraussetzung für Ihren körperverträglichen Zahnersatz. Durch die sorgsame Auswahl der Rohstoffe werden chemische und biologische Wechselwirkungen im Mund verhindert. Diese Materialqualität, das Qualitätsmanagement und die Qualitätssicherung garantieren Ihnen Legierungen von ganz besonderer Güte. **Alphador Natural** Dentallegierungen wurden in mehreren unabhängigen Prüflaboren dentalmedizinischen Prüfverfahren unterzogen und haben diese ausnahmslos bestanden.



Alphador hat viele gute Seiten ...

...die Sie unbedingt kennenlernen sollten. Nicht nur Biokompatibilität, sondern auch einfache Verarbeitung sprechen für die Werkstoffe. Hervorragende mechanische Eigenschaften zeichnen sowohl die Aufbrenn-, als auch die Guss- und die Universallegierungen aus. Mit unseren Werkstoffen werden Sie Ihren hohen Ansprüchen gerecht.

Nicht umsonst wird Alphador als „zeitgemäße Legierung für ästhetisch anspruchsvolle Prothetik“ bezeichnet. Wenn Sie Alphador bereits kennen, wissen Sie diese Vorteile gewiss zu schätzen. Wenn nicht, sollten Sie Alphador unbedingt kennenlernen. Rufen Sie uns einfach an: **06003 814-397**

Schütz Dental Qualitätsgarantie



- Tizian® Zirkondioxid
- Microfill Isi
- Edelmetalllegierungen
- Alphador-Linie
- Eco-Linie

Vertrauen schaffen mit der Qualitätsgarantie* von Schütz Dental

Mit der **Schütz Dental Qualitätsgarantie** haben Sie ein professionelles System mit dem Sie das Vertrauen Ihrer Zahnärzte und deren Patienten in Ihre Produkte stärken können.

Wir setzen auf Ihre Erfahrung und unterstützen Ihre Garantieversäge.

Garanzzeiten bis zu 5 Jahre geben Ihnen die Möglichkeit, Ihren Kunden die qualitativen Unterschiede der verschiedenen Versorgungsarten deutlich zu machen und zu begründen.

Hochwertiger Zahnersatz – Made in Germany – attraktiv gemacht durch die **Schütz Dental Qualitätsgarantie***

*Voraussetzung der Garantie ist der Abschluss eines entsprechenden Garantie-Versicherungsvertrages zwischen dem Dental-Liefer und der Schütz Dental GmbH. Die genauen Garantiebedingungen und die entsprechenden Gebühren entnehmen Sie bitte dem schriftlichen Angebot, das wir Ihnen auf Anforderung gerne ausstellen.
Alle Angaben in diesem Prospekt ohne Gewähr. Änderungen vorbehalten.

Fordern Sie auch die Informationen zur Schütz Dental Qualitätsgarantie an!

