

AlphaForm

Dubliermasse auf Basis additionsvernetzender Silikone mit geringster Schrumpfung.

Duplicating material with minimal shrinkage, based on addition curing Silicone.

Massa duplicatrice a contrazione minima, a base di Siliconi a ragione di addizione.

Matériau de doublage à base de silicone d'addition à très faible retrait.



Schütz Dental GmbH
Dieselstraße 5 - 6 · D-61191 Rosbach / Germany
Tel. + 49 (0) 60 03 - 814 - 0 · Fax + 49 (0) 60 03 - 814 - 906
info@schuetz-dental.de · www.schuetz-dental.de

Verarbeitungsanleitung

AlphaForm zum Dublieren von Meistermodellen, für Einstückgussprothesen, zur Anfertigung von kombinierten Arbeiten u.a.

AlphaForm ist mehrfach ausgießbar.

AlphaForm ist lagerbeständig.

Alphaform ist äußerst genau (Kontraktion 0,06%). Geeignet für alle Einbettmassen, Gipse und Kunststoffe.

Alphaform ist besonders geeignet zur Herstellung von Serienmodellen für Unterrichtszwecke.

AlphaForm ist widerstandsfähig gegen chemische Einflüsse wie Lösungsmittel, Alkohol usw.

AlphaForm ist fließfähig und dringt in jede Nische bzw. jeden Spalt ein, was besonders wichtig ist bei komplizierten Formen.

Verarbeitungsanweisung

1. Das vorbereitete, nicht gewässerte Modell wird in eine übliche Dublierkuvette gegeben.
2. Die benötigten Mengen AlphaForm Basis und Härter werden im Anmischverhältnis 1:1 ca. 1–2 Minuten bis zur homogenen Konsistenz gerührt.

Für ein rationelles Arbeiten empfehlen wir unser automatisches Anmisch- und Dosiergerät „Alphamat“.

3. AlphaForm langsam und in einem „dünnen Strahl“ in die Dublierkuvette eingießen. So vermeiden Sie Blasenbildung.
4. Verarbeitungszeit ca. 4–5 Minuten.
5. Entformung nach 45 Minuten.

Zur Beachtung

Ein Umspritzen oder Einpinseln feiner Modelle ist nicht erforderlich.

Die Reaktionszeit ist temperaturabhängig. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Abbindung.

Zur Vermeidung von Blasenbildung beim Ausgießen der Dublierform mit Einbettmasse bzw. Gips, empfehlen wir eine Vorbehandlung mit Silikon-Oberflächenentspanner von Schütz Dental.

Fehleranalyse

Handmischung:

Fehler	Ursache	Lösung
Material härtet nicht aus	unzureichende oder keine Durchmischung	Anmischverhältnis 1:1 beachten sorgfältig mischen
Material härtet ungleichmäßig	unzureichende Durchmischung	sorgfältig mischen

Alphamat:

Fehler	Ursache	Lösung
Material härtet nicht aus / Material härtet ungleichmäßig	<ul style="list-style-type: none"> keine / falsche Mischkanüle unzureichende Durchmischung 	<ul style="list-style-type: none"> richtige Mischkanüle verwenden auf gleichmäßige Förderung beider Komponenten achten Füllstände in den Vorratsgefäßen prüfen und ggf. auffüllen

Directions for use

AlphaForm – For duplication of master models to process Chrome Cobalt and acrylics.

AlphaForm – Especially suitable for production of study and teaching models.

AlphaForm is very precise (0,06% contraction)
– Compatible with all investment, plaster and acrylics.

AlphaForm – has a long shelf life.

AlphaForm – Multiple models can be made from one mould.

AlphaForm – Simple, quick and safe to process.

AlphaForm – has resistance to solvents such as alcohol etc.

AlphaForm – has good flowing properties and penetrate every area of a complicated model.

Instructions for use

1. The master model must be dry (not water soaked) and placed in a normal duplicating flask.
2. The required amount of AlphaForm base and hardener are mixed in the ratio 1:1 for approx. 1–2 minutes until a homogenous consistency is achieved.

To ensure optimum use, we recommend our automatic mixing and dosing device „Alphamat“.

3. Pour the mixture into the duplicating flask.
4. Working time 4–5 minutes.
5. Deflask after 45 minutes.

Setting time

Within 45 minutes at normal room temperature. These times will be altered by changes in room temperature: i.e. higher temperature quicker setting.

Note

Bubbles in the surface of the mould will be avoided if the AlphaForm is poured slowly into the mould, and if the mould is first sprayed with a silicone releasing agent from Schütz Dental.

It is important that the master model is perfectly dry.

Fine parts of the model must be brushed or sprayed.

Fault Analysis

Manual mixing:

Fault	Cause	Solution
Material does not solidify	insufficient stirring or no stirring	observe mixing ratio 1:1 stir carefully
Material solidifies unevenly	insufficient stirring	stir carefully

Alphamat:

Fault	Cause	Solution
Material does not solidify / Material solidifies unevenly	<ul style="list-style-type: none"> • no / wrong mixing cannula • insufficient stirring 	<ul style="list-style-type: none"> • use correct mixing cannula • take care that there is an even output of both components • check level of content in reservoir and refill if necessary

Istruzioni per la lavorazione

AlphaForm è ideale per la duplicazione di modelli per scheletrati, per protesi combinata, ecc.

Le forme di AlphaForm sono riutilizzabili.

AlphaForm è conservabile a lungo.

AlphaForm è estremamente precisa (contrazione 0,06%). Adatta per ogni tipo di massa da rivestimento, gessi e resine.

AlphaForm è ideale per la realizzazione di modelli in serie a scopo didattico.

AlphaForm è resistente alle sostanze chimiche come solventi, alcool, ecc.

AlphaForm fluisce facilmente in ogni spazio ed interstizio, fattore importante per forme complicate.

Istruzione per la lavorazione

1. Porre il modello asciutto in una muffola per duplicazione all'interno.
2. Le quantità necessarie della base AlphaForm e dell'indurente vengono mescolati con un rapporto di quantità di 1:1 per ca. 1-2 minuti fino a raggiungere una consistenza omogenea.

Per lavorare in modo razionale vi consigliamo il nostro apparecchio miscelatore e dosatore „Alphamat“.

3. Versare AlphaForm lentamente ed a forma di „filo sottile“ nella muffola. Si eviterà così la formazione di bolle d'aria.
4. Tempo di lavorazione circa 4-5 minuti.
5. La forma sarà pronta dopo circa 45 minuti.

Da osservare

Una spalmatura dei modelli con pennello o siringa non è necessaria.

Il tempo di reazione è dipendente dalla temperatura. Il caldo accelera, il freddo rallenta la presa.

Per evitare la formazione di bolle d'aria con l'uso di masse da rivestimento o gessi, si consiglia l'uso di un riduttore della tensione di superficie per silicone della Schütz Dental.

Analisi degli errori

Miscela a mano:

Errore	Causa	Soluzione
Il materiale non si indurisce	Miscelazione insufficiente o mancante	Rispettare il rapporto di miscelazione 1:1. Miscelare con cura
Il materiale si indurisce in modo irregolare	Miscelazione insufficiente	Miscelare con cura

Alphamat:

Errore	Causa	Soluzione
Il materiale non si indurisce / Il materiale si indurisce in modo irregolare	<ul style="list-style-type: none"> • Cannulle di miscelazione mancanti/errate • Miscelazione insufficiente 	<ul style="list-style-type: none"> • utilizzare le cannule di miscelazione adatte • prestare particolare attenzione alla portata uniforme di entrambi i componenti • Controllare il livello di riempimento nei contenitori di scorta e, in caso, riempire nuovamente

Instructions pour la mise en œuvre

AlphaForm pour le doublage de modèles originaux, pour prothèses coulées en une fois, et pour la fabrication de travaux combinés et autres.

AlphaForm peut être coulé plusieurs fois.

AlphaForm résiste au stockage.

AlphaForm est extrêmement précis (contraction 0,06%). Convient pour tous matériaux de revêtement, plâtres et résines.

AlphaForm convient tout spécialement pour la fabrication de modèles systématiques en série destinés à l'enseignement.

AlphaForm résiste aux influences chimiques résultant de l'utilisation de solvants, d'alcools etc.

AlphaForm est fluide et pénètre dans tous les recoins et fissures, ce qui revêt une grande importance lorsqu'il s'agit de formes compliquées.

Indications pour la mise en œuvre

1. Placer le modèle préparé et sec dans une cuvette de doublage ordinaire.
2. Mélanger les bonnes quantités de base AlphaForm et de durcissant au rapport 1:1 pendant 1 à 2 minutes jusqu'à obtention d'un mélange homogène.

Pour un travail rationnel, nous conseillons l'utilisation de notre doseur/mélangeur automatique „Alphamat“.

3. Couler AlphaForm lentement en un „fin filet“ dans la cuvette de doublage. Vous éviterez de la sorte la formation de bulles.
4. Temps de manipulation: environ 4 à 5 minutes.
5. Démoulage après 45 minutes

Observation

Il n'est pas nécessaire de procéder à une vaporisation ou à une application au pinceau sur les modèles fins.

Le temps de réaction dépend de la température. La chaleur accélère le processus de prise; le froid le ralentit.

Pour éviter la formation de bulles lors du remplissage du moule de doublage avec du matériau de revêtement ou du plâtre, nous conseillons un traitement préalable avec le produit à base de silicone pour détendre les surfaces, fourni par la firme Schütz Dental.

Analyse des erreurs

Mélange manuel:

Erreur	Cause	Solution
Le matériau ne durcit pas	Melaxage insuffisant ou inexistant	Veiller au rapport de mélange 1:1 Mélanger avec soin
Le durcissement du matériau est hétérogène	Melaxage insuffisant	Mélanger avec soin

Alphamat:

Erreur	Cause	Solution
Le matériau ne durcit pas / Le durcissement du matériau est	<ul style="list-style-type: none"> • Pas de / mauvaise canule de mélange 	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser la bonne canule • Veiller à un acheminement homogène des deux composants • Contrôler le niveau de remplissage dans les réservoirs et faire l'appoint si nécessaire

Instrucciones para su utilización

AlphaForm se utiliza para el duplicado de los modelos principales para la realización de esqueléticos, trabajos combinados y otros.

AlphaForm puede ser vaciado repetidamente.

AlphaForm se conserva inalterado.

AlphaForm es sumamente exacto (contracción 0,06%). Es apto para todos los revestimientos, escayolas y resinas acrílicas.

AlphaForm se presta especialmente para la confección en serie de modelos destinados a fines didácticos.

AlphaForm es resistente a las agresiones químicas, como disolventes, alcohol, etc.

AlphaForm es fluido y penetra en todos los huecos o bien hendiduras, lo que es especialmente importante con formas complicadas.

Directrices para su utilización

1. El modelo preparado, sin bañar en agua, se coloca en una mufla de duplicado habitual.
2. La cantidad necesaria de base AlphaForm y de endurecedor se mezclan en una relación 1:1 unos 1–2 minutos hasta obtener una consistencia homogénea.

Para trabajar de manera racional recomendamos el mezclador y dosificador automático „Alphamat“.

3. Verter AlphaForm lentamente y con un chorro fino en la mufla de duplicado. Así evitará Usted la formación de burbujas.
4. Tiempo de manipulación: unos 4–5 minutos.
5. Efectuar el demulado después de transcurridos 45 minutos.

A tener en cuenta

El rociado o pincelado de los modelos finos no es necesario.

El tiempo de reacción depende de la temperatura. El calor acelera, el frío retrasa el fraguado.

Para evitar la formación de poros al vaciar el molde duplicador con revestimiento o bien escayola, recomendamos un tratamiento preliminar con el rebajador de tensión superficial para silicona de Schütz Dental.

Análisis de los fallos

Mezcla a mano:

Fallo	Causa	Solución
El material no se endurece	No se ha mezclado bien o no se ha mezclado en absoluto	La relación de la mezcla es 1:1 Mezcle bien
El material no se endurece por igual	Melaxage insufficient	Mezcle bien

Con Alphamat:

Fallo	Causa	Solución
El material no se endurece / El material no se endurece por igual	<ul style="list-style-type: none"> • No se ha utilizado cánula / la cánula no es adecuada • No se ha mezclado bien 	<ul style="list-style-type: none"> • Utilice la cánula correcta • Asegúrese de que el flujo de ambos componentes sea igual • Compruebe el nivel de llenado en los recipientes de reserva y, si es preciso, añadir más material